

Lagertechnik für die
metallverarbeitende
Industrie



Kragarmregale

Vom Flächenlager zum Regallager in der Metallverarbeitung

Das optimale Lagersystem für Produktionsstätten, Rohstoff- oder Versandlager. Die flexiblen, höhenverstellbaren Kragarme weichen bei Stößen nach oben und seitlich aus. Dieses System schützt Ihre Ware vor Beschädigungen.

Alle Kragarmregale werden kundenspezifisch, passend zum Lagergut gefertigt, geliefert und auf Wunsch montiert.

OHRA Kragarmregale sind dauerhaft und stabil!

Robuste warmgewalzte Stahlprofile für die tragenden Elemente der Kragarmregale ermöglichen eine sichere Lagerung Ihrer Produkte. Die hohe Qualität der Regalständer und Kragarme garantiert eine langlebige und wirtschaftliche Lösung für das Lager in Industriebetrieben und Verarbeitungszentren.

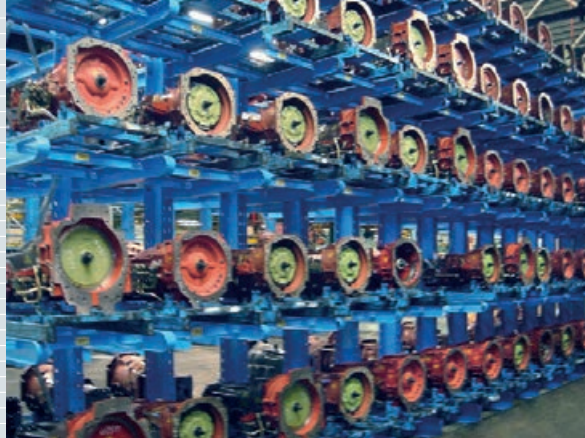
Mit Sicherheit kein Blech!

OHRA Kragarmregale sind für den dauerhaften Gebrauch gebaut. Der Einsatz von warmgewalzten Stahlprofilen statt dünnem Blech ermöglicht hohe Traglasten bei gleichzeitig schlanker Bauweise. Somit wird eine hohe Lagerkapazität auf geringer Grundfläche erzielt.

Wirtschaftliche Lagerlösungen für Ihr Eingangs-, Ersatzteil- oder Versandlager. Schaffen Sie mehr Platz bei reduzierten Lagerkosten!

Ihre Vorteile:

- Regalständer und Kragarme aus vollwandigen, warmgewalzten IPE-Stahlprofilen
- Das sichere Regalsystem für schwere Lasten
- Regalständer beidseitig im Raster 100:100 mm gestanzt
- Eingehängte, höhenverstellbare Arme
- Arme waagrecht ein- und aushängbar (z.B. System K+H)
- Keine versteckte Rostbildung, da Vollmaterial
- Hochwertige Pulverbeschichtung
- Feuerverzinkte Ausführung für das Außenlager
- Jederzeit erweiterbares Lagersystem
- Großes Zubehörprogramm für individuelle Gestaltung



Kragarmregale



OHRA Kragarmregale werden individuell für alle Lagerarten in der Stahlverarbeitung geplant und gefertigt. Optimal auch für die Lagerung von schweren Werkzeugen oder Stahl-Coils.



Palettenregale für schwere Lasten



Kompakt, sicher und flexibel lagern

Besonders in der Metallverarbeitung müssen die Lagersysteme verschiedenen Ansprüchen gerecht werden als auch die hohen Anforderungen der Sicherheit im Betrieb erfüllen. Zusätzlich sollen sie flexibel sein, um sich wechselnden Produktionsauslastungen anpassen zu können.

Bei schweren Lasten wie z.B. Blechpakete, Stahlcoils mit verschiedenen Gewichten und Durchmessern oder bei der Lagerung von schweren Werkzeugen haben sich OHRA Regalsysteme in der Praxis als kompakt und zuverlässig erwiesen. Dazu gehören vor allem robuste und belastbare Palettenregale aus Stahl.

- Alle Hauptbauteile aus warmgewalzten Stahlprofilen
- Hohe Tragfähigkeiten bei gleichzeitig großen Fachweiten
- Planung und Fertigung individuell und passgenau
- Kompakte, sichere Lagerung und einfaches, schnelles Handling
- Hohe Lagerkapazität auf minimaler Grundfläche
- Jederzeit erweiterbar und umrüstbar



Aussenlagerung



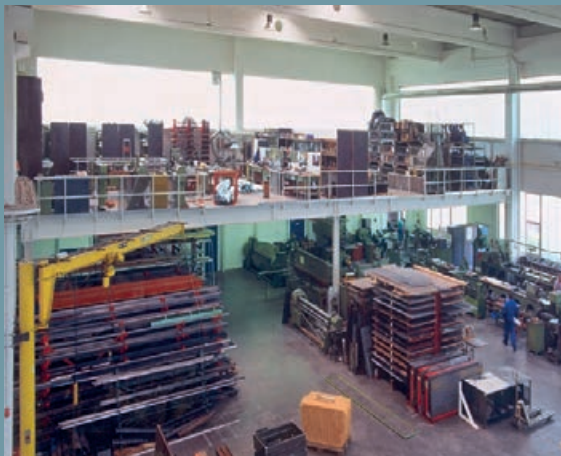
Metall unter Dach und Fach

Lagerung von Vormaterial, Halbfertigprodukten oder Endprodukten im Freigelände.

Dank starker Profile aus warmgewalzten Stahl können die Ständerprofile als tragende Elemente für Dach und Rückwand genutzt werden. Perfekte Nutzung der vorhandenen Freifläche und optimaler Schutz vor Regen.

- Optimale wirtschaftliche Nutzung der vorhandenen Freifläche
- Vielseitige Dach- und Wandkonstruktionen möglich
- Feuerverzinkte Ausführung für alle tragenden Elemente
- Bauseitige Leistungen möglich

Lagerbühnen



Lagerbühnen, Regalbühnen

Optimale Nutzung der vorhandenen Raumhöhe. Lagerbühnen von OHRA lassen sich in stahlverarbeitenden Betrieben vielseitig nutzen. Ob als zusätzliche Lagerfläche oder als Montagearbeitsplatz, die selbsttragende Konstruktion kann in jede bestehende Halle eingebaut und den individuellen Raumverhältnissen angepasst werden.

So nutzt man die vorhandene Raumhöhe voll aus. Kombinationen aus Lagerbühne und integriertem Regalsystem sind dank der robusten Bauweise und des OHRA-Baukastensystems individuell realisierbar.

- Individuelle Lagerbühne oder robuste Kombination mit Regalsystemen als Zwischengeschoss
- Zusätzlich ist ein zweites oder drittes Stockwerk möglich
- Traglasten gemäß Ihren Anforderungen
- Verschiedene Bühnenbeläge möglich, je nach Anforderung
- Breites Sortiment an Zubehör wie z.B. Beleuchtung, Leitern und Treppen

Verfahrbare Regalanlagen

Konventionelle Regalanlagen werden auf Verfahrwagen montiert, die mittels Rollen zusammengeschoben werden.

Für die Ein- und Auslagerung wird der jeweils benötigte Gang durch einen elektronisch gesteuerten Antrieb geöffnet.

- Hohe Wirtschaftlichkeit und Lagerkapazität dank hoher Raumausnutzung
- Kompakte Lagerung auf geringer Grundfläche
- Gleichzeitig Schutz wertvoller Waren vor Diebstahl und groben Umwelteinflüssen
- Leichtgängiges Schienenradssystem für ruhigen und langlebigen Betrieb

Automatische Lagersysteme

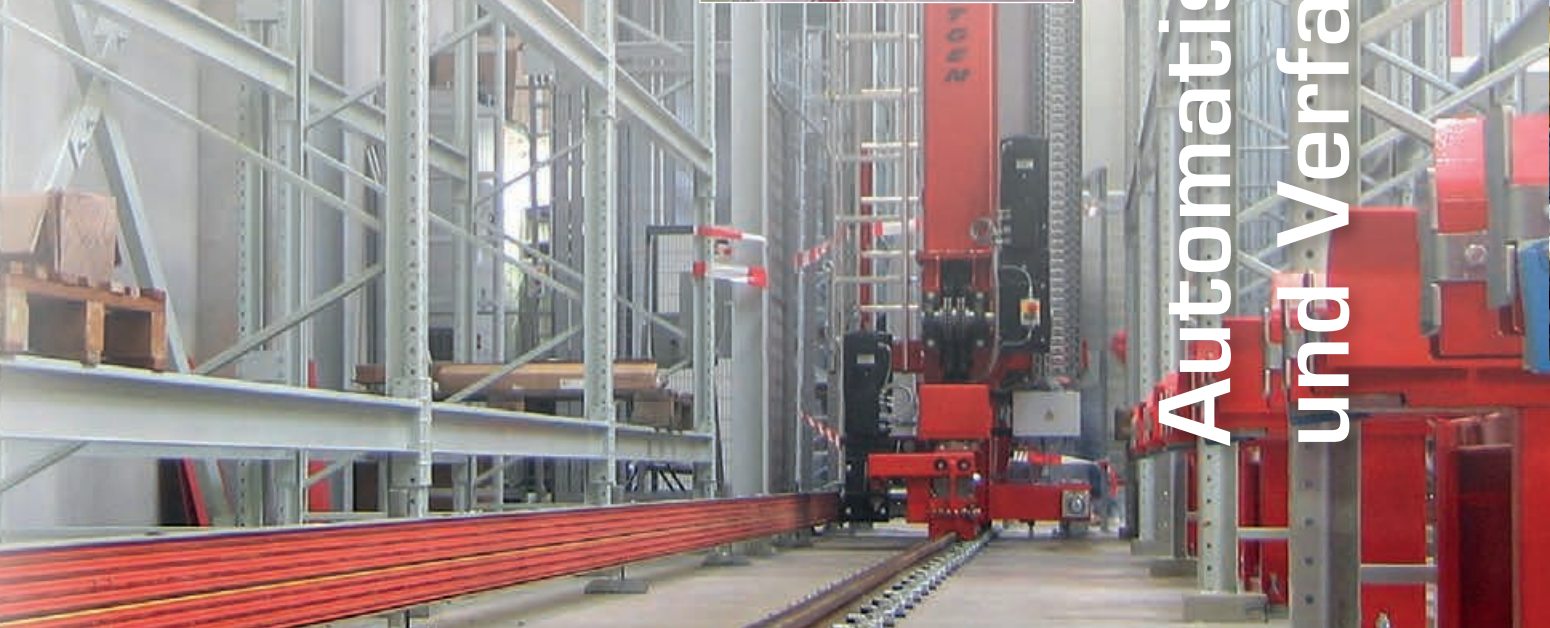
Durch den Einsatz von modernen Fördermitteln, speziell für den Lagerbetrieb entwickelt, hat sich im Lagerwesen ein beachtlicher Wandel vollzogen. Rechnerunterstützte Teil- und Vollautomatisierung ermöglichen Ein- und Auslagervorgänge in großen Höhen.

Die Bedienung erfolgt mit Regalstaplern oder Regalbediengeräten, selbstverständlich ausgestattet mit einer ausgereiften Sicherheitstechnik. Die Leistungsfähigkeit erhöht sich durch kürzere Wegzeiten bei gleichzeitiger Platzersparnis.

- Reduzierung von Wegzeiten
- Von manueller bis vollautomatischer Steuerung jederzeit erweiterbar
- Modulweise Anbindung an kundenseitige ERP-Software
- Bedienung von mehreren Gassen mit einem Regalbediengerät durch Kurventechnik
- Dadurch Reduzierung der Investitionskosten



Automatisierung
und Verfahranlagen





Schrärgarmregale für Lagerung mit Kran. Handling mittels Kommissionier- oder Einlagersteckdorn.



Versandfertige Produkte stehen bis zur Verladung platzsparend in Kragarmregalen im Warenausgang.



Bei Teleskop-Kragarmregalen werden ganze Lagerebenen mit einer Kurbel über drehbare Spindeln ausgefahren. Optimal für Kranhandling bei minimaler Gangbreite.



Tannenbaumregal – Langgutregal mit nach oben kürzer werdenden Armen. Auch einseitig erhältlich.



Fertig produzierte Rolltore in robusten Kragarmregalen. Armbrücken zwischen den Armen für Lagerung unterschiedlicher Abmessungen.



Vertikale Lagerung von Rohren und Stangenmaterial direkt am Arbeitsplatz, sortiert und schnell auffindbar.

Anwendungsbeispiele aus Ihrer Branche